

		Norm	Werkstoff	Kurzbezeichnung	E-Modul(N/mm ²) wärmebehandelt	G-Modul(N/mm ²) wärmebehandelt	Einsatzbereich	Verwendungsmöglichkeit
patentierter Federstahl Draht	unlegiert	EN10270-1 DIN17223/1	Sorte SM (früher Sorte B)	-	206.000	81.500	-40 - +80 °C	- mittlerer statischer oder selten dynamischer Beanspruchung. - nicht korrosionsbeständig / - magnetisch
			Sorte SH (früher Sorte C)	-	206.000	81.500	-40 - +80 °C	- hoher statischer oder geringer dynamischer Beanspruchung. - nicht Korrosionsbeständig / - magnetisch
			Sorte DH (früher Sorte D)	-	206.000	81.500	-40 - +80 °C	- hoher statischer oder mittlerer dynamischer Beanspruchung. - nicht korrosionsbeständig / - magnetisch
Ölschlussvergüteter Federstahl Draht	unlegiert	ISO 6931 EN10270-2 DIN17223/2	VDC	-	206.000	79.500	-40 - +120 °C	- mittlere Dauerschwingbeanspruchung - nicht Korrosionsbeständig - magnetisch - mittlere Relaxationseigenschaften.
	legiert		FD-Si-Cr	-	206.000	79.500	-40 - +120 °C	- mittlere Dauerschwingbeanspruchung im angegebenen Temperaturbereich. - nicht Korrosionsbeständig - magnetisch - gute Relaxationseigenschaften
			VD-Si-Cr	-	206.000	79.500	-40 - +120 °C	- hohe Dauerschwingbeanspruchung im angegebenen Temperaturbereich. - nicht Korrosionsbeständig - magnetisch - gute Relaxationseigenschaften
nichtrostender Federstahl Draht	Draht	DIN EN ISO 6931-1 EN 10270-3	1.4310	X10CrNi18-8	190.000	73.000	-40 - +200 °C	- für hohe statische oder geringe dynamische Beanspruchung - mittlere Korrosionsbeständigkeit - gering magnetisch
			1.4401	X5CrNiMo17-12-2	185.000	71.000	-40 - +200 °C	- mittlere statische oder geringe dynamische Beanspruchung - hohe Korrosionsbeständigkeit - sehr gering magnetisch
	Band	EN 10151 DIN 17224	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	185.000	71.000	-40 - +200 °C	- hohe statische oder geringe dynamische Beanspruchung - höhere Korrosionsbeständigkeit (Seewasserbeständig) - sehr gering magnetisch
			1.4568	X7CrNiAl17-7	200.000	78.000	-40 - +300 °C	- hohe dynamische Beanspruchung - mittlere Korrosionsbeständigkeit - gering magnetisch
Sonderwerkstoffe		ASTM B619	2.4610 Hastelloy C4	NiMo16Cr16Ti	212.400	81.200	-80 - +400 °C	- mittlerer statischer Beanspruchung - höchste Korrosionsbeständigkeit - nicht magnetisch
		ASTM B637	2.4669 Inconel X750	NiCr15Fe7TiAl	212.000	81.000	-80 - +500 °C	- für mittlere statische Beanspruchung auch bei Hochtemperaturbedingungen - sehr hohe Korrosionsbeständigkeit - nicht magnetisch
		AMS 5829	2.4632 Nimonic 90	NiCr20Co18Ti	218.000	88.000	-80 - +450 °C	- bei hoher statischer und geringer dynamischer Beanspruchung - sehr hohe Korrosionsbeständigkeit - nicht magnetisch
Cu-Werkstoffe		EN 12166	Cu Sn 6 federhart	CW452K - R900	115.000	42.000	-60 - +80 °C	- mittlerer statischer oder selten dynamischer Beanspruchung - mittlere Korrosionsbeständigkeit - unmagnetisch
		EN 12166	Cu Be 2	CW101C - R1300	120.000	47.000	-60 - +80 °C	- mittlerer statischer oder selten dynamischer Beanspruchung - mittlere Korrosionsbeständigkeit - unmagnetisch