

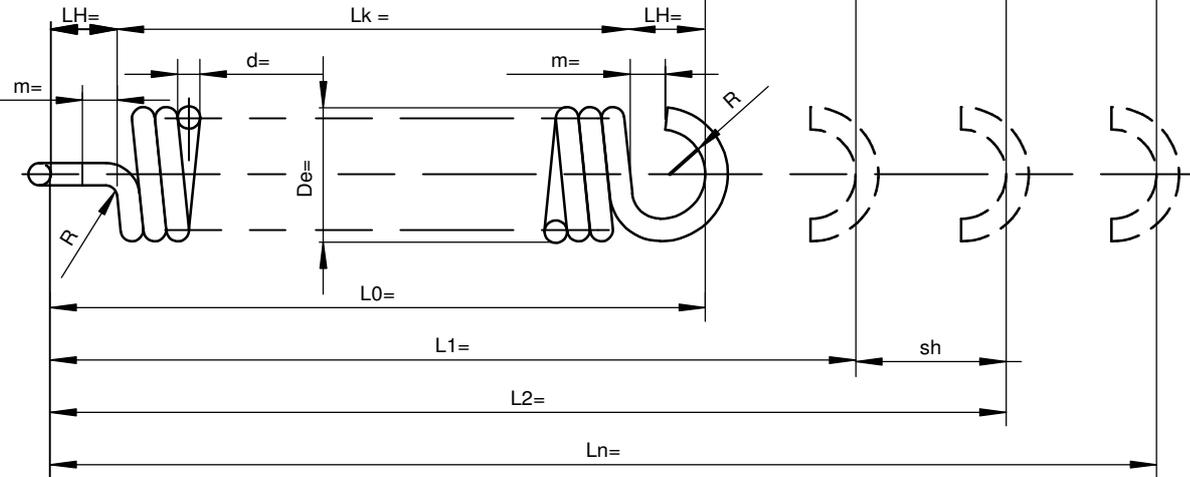
Zweck, Bezeichnung und Anwendungsrichtlinien siehe DIN 2089 Blatt 2

Masse in mm

Dargestellt: Deutsche Ösen

$F_n =$                        $\tau_{aun} =$                       MPa  
 $F_2 =$                        $\tau_{auk2} =$                       MPa  
 $F_1 =$                        $\tau_{auk1} =$                       MPa  
 $F_0 =$                        $\tau_{au0} =$                       MPa

(Federrate  $R = N/mm$ )



Nur funktionsrichtige Angaben eintragen und Zutreffendes ankreuzen. Massliche Überbestimmung vermeiden!  
 Aus Gründen wirtschaftlicher Fertigung die zulässigen Abweichungen möglichst gross wählen!

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Wertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

1	Anzahl der federnden Windungen	$n =$	
2	Windungsrichtung	rechts <input type="radio"/>	links <input type="radio"/>
3	Ösenform und Ösenstellung	Ösen nach EN 13906-2:2001, Anhang A, Bild Ösen bzw. Hakenöffnung gegeneinander versetzt um Grad (im Sinne der Rechtsschraube)	
4	Arbeitsweg (Hub)	$sh =$	
5	Lastspielfrequenz	$n$	$\frac{1}{s}$
6	Arbeitstemperatur-Bereich von	bis	Grad C
7	Drahtoberfläche	gezogen entsprechend DIN 2076 <input type="radio"/> gewalzt entsprechend DIN 2077 <input type="radio"/> Federn kugelgestrahlt <input type="radio"/>	
8	Oberflächenschutz :		
9	Werkstoff :	zulässige Schubspannung $\tau_i$ zul.: MPa gerechnet mit Schubmodul $G =$ MPa	
12	Zusätzliche Angaben :		

10	Zulässige Abweichung nach DIN 2097	Gütegrad		
		1	2	3
	De, Di, (Dm)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	$L_0$	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	$F_0$	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	F1 bis $F_n$	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Ösenstellung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Ösenüberstd.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Drahtdurchmesser d	je nach verwendetem Halbzeug nach EN 10270-1		

11	Fertigungsausgleich	durch
	a) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge der gespannten Feder und $L_0$ vorgeschrieben sind	$F_0$ und $D_m$ (De, Di) <input type="radio"/>
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge der gespannten Feder und $F_0$ vorgeschrieben sind	$L_0$ und d <input type="radio"/> $L_0$ , n und d oder $L_0$ und D (De, Di) <input type="radio"/>
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen der gespannten Feder vorgeschrieben sind	$L_0$ , n und d oder <input type="radio"/> $F_0$ und $D_m$ (De, Di) <input type="radio"/>

				Datum	Name
			Bearb.		
			Gep.		
			Norm		
Zust.	Änderung	Datum	Name		



Blatt  
Bl.

Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.