

Werkstoff		Norm	Kurzbezeichnung	E-Modul(N/mm ²) wärmebehandelt	G-Modul(N/mm ²) wärmebehandelt	Einsatzbereich	Verwendungsmöglichkeit
Sorte SM (früher Sorte B)	patentiert, unlegierter Federstahldraht	EN 10270-1	-	206.000	81.500	-40 - +80 °C	Allg. Einsatz bei mittlerer statischer oder selten dynamischer Beanspruchung. Nicht korrosionsbeständig / magnetisch
Sorte SH (früher Sorte C)		EN 10270-1	-	206.000	81.500	-40 - +80 °C	Allg. Einsatz bei hoher statischer oder geringer dynamischer Beanspruchung. Nicht Korrosionsbeständig / magnetisch
Sorte DH (früher Sorte D)		EN 10270-1	-	206.000	81.500	-40 - +80 °C	Allg. Einsatz bei hoher statischer oder mittlerer dynamischer Beanspruchung. Nicht korrosionsbeständig / magnetisch
1.4310	nichtrostender Federstahldraht	EN 10270-3	X10CrNi18-8	190.000	73.000	-40 - +200 °C	Mittlere Korrosionsbeständigkeit, für hohe statische oder geringe dynamische Beanspruchung / gering magnetisch
1.4401		EN 10270-3	X5CrNiMo17-12-2	185.000	71.000	-40 - +200 °C	Hohe Korrosionsbeständigkeit, für mittlere statische oder geringe dynamische Beanspruchung / sehr gering magnetisch
1.4571		EN 10270-3	X6CrNiMoTi17-12-2	185.000	71.000	-40 - +200 °C	Höhere Korrosionsbeständigkeit, für hohe statische oder geringe dynamische Beanspruchung (Seewasserbeständig) / sehr gering magnetisch
1.4568		EN 10270-3	X7CrNiAl17-7	200.000	78.000	-40 - +300 °C	Mittlere Korrosionsbeständigkeit, für hohe dynamische Beanspruchung / gering magnetisch
2.4610 Hastelloy C4	Sonderwerkstoffe	ASTM B619	NiMo16Cr16Ti	212.400	81.200	-80 - +400 °C	Höchste Korrosionsbeständigkeit bei mittlerer statischer Beanspruchung / nicht magnetisch
2.4669 Inconel X750		ASTM B637	NiCr15Fe7TiAl	212.000	81.000	-80 - +500 °C	Sehr hohe Korrosionsbeständigkeit auch bei Hochtemperaturbedingungen für mittlere statische Beanspruchung / nicht magnetisch
2.4632 Nimonic 90		AMS 5829	NiCr20Co18Ti	218.000	88.000	-80 - +450 °C	Sehr hohe Korrosionsbeständigkeit bei hoher statischer und geringer dynamischer Beanspruchung / nicht magnetisch
VDC	Ölschlussvergüteter Federstahldraht	EN 10270-2	-	206.000	79.500	-40 - +120 °C	Mittlere Dauerschwingbeanspruchung. Mittlere Relaxationseigenschaften. Nicht Korrosionsbeständig / magnetisch
FD-Si-Cr		EN 10270-2	-	206.000	79.500	-40 - +120 °C	Mittlere Dauerschwingbeanspruchung im angegebenen Temperaturbereich. Gute Relaxationseigenschaften / nicht Korrosionsbeständig / magnetisch
VD-Si-Cr		EN 10270-2	-	206.000	79.500	-40 - +120 °C	Hohe Dauerschwingbeanspruchung im angegebenen Temperaturbereich. Gute Relaxationseigenschaften / nicht Korrosionsbeständig / magnetisch
Cu Sn 6 federhart	Cu-Werkstoffe	EN 12166	CW452K - R900	115.000	42.000	-60 - +80 °C	Mittlere Korrosionsbeständigkeit bei mittlerer statischer oder selten dynamischer Beanspruchung / unmagnetisch
Cu Be 2		EN 12166	CW101C - R1300	120.000	47.000	-60 - +80 °C	Mittlere Korrosionsbeständigkeit bei mittlerer statischer oder selten dynamischer Beanspruchung / unmagnetisch